

# Sıva Sistemleri

## El ile Uygulanan Alçı Sıva Sistemleri

ET1 - Tuğla yüzeyler üzerine alçı sıva uygulaması

EG1 - Gaz beton yüzeyler üzerine alçı sıva uygulaması

EM1 - Bims yüzeyler üzerine alçı sıva uygulaması

EB1 - Beton yüzeyler üzerine alçı sıva uygulaması

ES1 - Sıva uygulanmış yüzeyler üzerine alçı sıva uygulaması





Mevcut tuğla, gaz beton, bims, brüt beton ve kara sıva uygulanmış duvarlar üzerine, İzogips Perlitli Sıva Alçısı ile tek kat veya uygun kalınlıkta katlar halinde el ile uygulanan alçı sıva sistemidir.

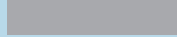
# Sıva Sistemleri

## Teknik Özellikler (Uygulandığı duvar ile birlikte)

Duvar Tipi	Kalınlık cm	Yoğunluk kg/m <sup>3</sup>	Isıl İletkenlik Hesap Değeri (λ) W/mK	Astar	Önerilen kalınlık <sup>1</sup> mm	Reaksiyon bitimi <sup>2</sup> gün	Toplam ağırlık (sıva + duvar + sıva) ~ kg/m <sup>2</sup>	Yüzey kalitesi <sup>3</sup>	Isı Yalıtımı **			
									Alçı Sıva * Isıl İletkenlik Hesap Değeri (λ) W/mK	Isıl Geçirgenlik Direnci (R) m <sup>2</sup> K/W		
<b>Tuğla duvar</b> (TS EN 771-1'e uygun AB sınıfı tuğlalarla, normal derz veya harç cepli)	8,5	800	0,39		15		95		0,35	0,304		
	13,5									15	135	0,432
<b>Gaz beton duvar</b> (Gaz beton duvar blokları ile yapılan duvarlar TS EN 771-4'e uygun)	8,5	500	0,22		10 - (15)	≥ 7	63	Düzdün, perdah uygulamasına hazır	0,35	0,444		
	10									10 - (15)	70	0,512
	13,5									10 - (15)	88	0,671
<b>Bims duvar</b> (TS EN 771-3'e uygun DDB türü bloklarla, kuvars kumu katılmaksızın yapılmış)	8,5	600	0,31		15		78		0,35	0,360		
	10									15	87	0,408
<b>Çimento sıvalı yüzey</b>	-	-	-		10		-			-		
<b>Beton duvar</b> (Donatılı)	10	2400	2,5		10		256			0,097		

 Yüzeyin su emilimini engelleyici astar (yüzey dengeleyici)

 Betokontakt astar

 Astar kullanımına gerek yok

\* ref: TS 825\_22.06.2008 - EK E

\*\* Duvarın her iki yüzünde aynı kalınlıkta ve özellikte sıva ile

<sup>1</sup> Yüzeyin düzgünlüğüne göre değişiklik göstermektedir. DIN 18550'ye göre önerilen en az kalınlık 8 mm, en fazla kalınlık 15 mm olmalıdır.

<sup>2</sup> Sıvanın içerisindeki su tamamen buharlaşmıştır. Yüzey özelliklerine, sıva kalınlığına, oda sıcaklığına, nem oranına ve ventilasyon özelliklerine göre farklılık gösterir.

<sup>3</sup> Yüzeyin boya, duvar kağıdı vb. sonlamalara hazır hale gelebilmesi için; Satengips Perdah Alçısı uygulanmalıdır.

## Malzeme Sarfiyatı (1m<sup>2</sup> için)

	Birim	Sarfiyat kg/m <sup>2</sup>
İzogips Perlitli Sıva Alçısı	8 mm kalınlık için	8
	10 mm kalınlık için	10
	15 mm kalınlık için	15
Astar *	Betokontakt için	250 - 300
Alçı Sıva Köşe Profilleri	U / V / Y tip	Projeye göre
Sıva Filesi **	100 gr	Uygulamaya göre

\* Yüzeye uygun astar seçilmelidir. Betokontakt sadece beton, brüt beton vb. yüzeyler için kullanılır.

\*\* Çatlama riski yüksek olan yüzeylerde (ek yerleri birbiri üzerine 10 cm bindirilerek) ve/veya malzeme geçişlerinde kullanılır.

# Sıva Sistemleri

## Makine ile Uygulanan Alçı Sıva Sistemleri

MT1 - Tuğla yüzeyler üzerine alçı sıva uygulaması

MG1 - Gaz beton yüzeyler üzerine alçı sıva uygulaması

MM1 - Bims yüzeyler üzerine alçı sıva uygulaması

MB1 - Beton yüzeyler üzerine alçı sıva uygulaması

MS1 - Sıva uygulanmış yüzeyler üzerine alçı sıva uygulaması





Mevcut tuğla, gaz beton, bims, brüt beton ve kara sıva uygulanmış duvarlar üzerine, Jetgips Makine Sıva Alçısı ile tek kat veya uygun kalınlıkta katlar halinde makine ile uygulanan alçı sıva sistemidir.

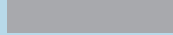
# Sıva Sistemleri

## Teknik Özellikler (Uygulandığı duvar ile birlikte)

Duvar Tipi	Kalınlık	Yoğunluk	Isıl İletkenlik Hesap Değeri ( $\lambda$ )	Astar	Önerilen kalınlık (1)	Reaksiyon bitimi (2)	Toplam ağırlık (sıva + duvar + sıva)	Yüzey kalitesi	Isı Yalıtımı **	
									Alçı Sıva * Isıl İletkenlik Hesap Değeri ( $\lambda$ )	Isıl Geçirgenlik Direnci (R)
	cm	kg/m <sup>3</sup>	W/mK		mm	gün	~ kg/m <sup>2</sup>		W/mK	m <sup>2</sup> K/W
<b>Tuğla duvar</b> (TS EN 771-1'e uygun AB sınıfı tuğlalarla, normal derz veya harç cepli)	8,5	800	0,39		15		98	Düzgün, pürüzsüz, boya uygulamasına hazır	0,35	0,304
	13,5			15	138		0,432			
<b>Gaz beton duvar</b> (Gaz beton duvar blokları ile yapılan duvarlar TS EN 771-4'e uygun)	8,5	500	0,22		10 - (15)	≥ 14	68		0,35	0,444
	10			10 - (15)	75		0,512			
	13,5			10 - (15)	93		0,671			
<b>Bims duvar</b> (TS EN 771-3'e uygun DDB türü bloklarla, kuvars kumu katılmaksızın yapılmış)	8,5	600	0,31		15		81		0,35	0,360
	10			15	90		0,408			
<b>Çimento sıvalı yüzey</b>	-	-	-		10		-			-
<b>Beton duvar</b> (Donatılı)	10	2400	2,5		10		260			0,097

 Yüzeyin su emilimini engelleyici astar (yüzey dengeleyici)

 Betokontakt astar

 Astar kullanımına gerek yok

\* ref: TS 825\_22.06.2008 - EK E

\*\* Duvarın her iki yüzünde aynı kalınlıkta ve özellikte sıva ile

(1) Yüzeyin düzgünlüğüne göre değişiklik göstermektedir. DIN 18550'ye göre önerilen en az kalınlık 8 mm, en fazla kalınlık 15 mm olmalıdır.

(2) Sıvanın içerisindeki su tamamen buharlaşmıştır. Yüzey özelliklerine, sıva kalınlığına, oda sıcaklığına, nem oranına ve ventilasyon özelliklerine göre farklılık gösterir.

## Malzeme Sarfiyatı (1m<sup>2</sup> için)

	Birim	Sarfiyat kg/m <sup>2</sup>
Jetgips Makine Sıva Alçısı	8 mm kalınlık için	8
	10 mm kalınlık için	10
	15 mm kalınlık için	15
Astar *	Betokontakt için	250 - 300
Alçı Sıva Köşe Profilleri	U / V / Y tip	Projeye göre
Sıva Filesini **	100 gr	Uygulamaya göre

\* Yüzeye uygun astar seçilmelidir. Betokontakt sadece beton, brüt beton vb. yüzeyler için kullanılır.

\*\* Çatlama riski yüksek olan yüzeylerde (ek yerleri birbiri üzerine 10 cm bindirilerek) ve/veya malzeme geçişlerinde kullanılır.